



Standardproduktion

Hier erhalten Sie einige Informationen zu unseren technologischen Möglichkeiten



Oberflächen

Heißluftverzinng (partiell bleifreie Verzinnung – HAL)
 Chemische Oberfläche **Ni/Au**
Galvanisch Gold (Hartgold)
Steckervergoldung (Hartgold)
 Chemisch Zinn

Basismaterial

Wir verwenden ausschließlich **Basismaterialien** von namhaften, **UL-zertifizierten** Herstellern **FR4** (Dicke 0,20 bis 3,00 mm) **Kupferkaschierungen 17,50, 35, 50, 70 µm**, oder in kleineren Stückzahlen **Dickschicht Kupfer** (auch partiell) bis 200 µm **FR3, FR4, CM1**

Bahnbreiten und Abstände

Um einen optimalen Preis bei der Produktion Ihrer **Leiterplatten** zu erhalten, ist es nötig, die **Bahnbreiten** und die Minimalabstände auf die nachfolgenden Techniken einzustellen. Für **Mehrlagenschaltungen** ist mittlerweile die **Feinleitertechnik** zum Standard geworden. Ihre Schaltungen können Sie somit mit **6mil-Technologie** entflechten, ohne das Zusatzkosten entstehen.

- Standard $\geq 0,2032\text{mm}$ (6mil)
- **Feinleitertechnik** $\geq 0,1524\text{mm}$ (6mil)
- **Feinstleitertechnik** $\geq 0,1016\text{mm}$ (4mil)
- unter Feinstleitertechnik $< 0,1016\text{mm}$ (<4mil) - nur in kleinen Stückzahlen möglich

Bohrungen

Unsere Produktion erlaubt standardmäßig folgende Bohrdurchmesser (Endmaße)

- Standard $> 0,40\text{mm}$ (Endmaß 0,30mm)
- Spezial $< 0,30\text{mm}$ (Endmaß 0,20mm)

Fertigungslimits

Es gibt wenige, aber es gibt sie:

- 650 x 550 mm für ein- und **doppelseitige Leiterplatten**
- 600 x 500 mm für **Multilayer**

Lötstopplack und Positionsdruck

- **Fotopolymer** im Gießverfahren Farbe grün
- **Siebdruck** Farben: grün, blau und andere auf Anfrage
- **Positionsdruck** Farben: weiß, gelb und andere auf Anfrage

Multilayer

Wir fertigen in High-End-Technologie Mehrlagenschaltungen in verschiedensten Ausführungen

- von 1 bis 20 Lagen bei frei definierten Lagenaufbau
- Reinraum-Technologie
- Blind Vias

Elektrische Prüfung

Zur Optimierung der Qualität bei der Produktion Ihrer Produkte haben wir verschiedenste Testeinrichtungen. Ihre **Platinen** werden zu 100% entsprechend aus den **Gerberdaten** der exportierten Netzliste geprüft. z. B. **Flying Probe Tester** für die **Musterfertigung**

Serien werden mittels **Adaptertest** mit programmiertem **Nadeladapter** getestet. Weiterhin haben wir die Möglichkeit über **Automatisch-Optische-Inspektion (AOI)** die **Innenlagen** im Vorfeld zu testen.

Qualitätssicherung

Die Produktionsstätten unserer Kooperationen sind nach **ISO 9001**, sowie nach **ISO 2000** zertifiziert und können auch **UL** fertigen. Alle eingesetzten Materialien entsprechen den **UL-Richtlinien**.

Leiterplattenpreise auf schriftliche Anfrage, auch online unter Kontakt „Online Anfrage, sowie Fax Anfrage“ möglich